

RTP 1378

聚苯硫醚

RTP Company

Technical Data

产品说明

Glass Fiber - PTFE Lubricated

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 45% 填料按重量
添加剂	• PTFE润滑剂
特性	• 润滑
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

物理性能

	额定值 单位制	测试方法
比重	1.69 g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.10 到 0.30 %	ASTM D955
含水量	0.040 %	

机械性能

	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	12400 MPa	ASTM D638
抗张强度	138 MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	1.0 到 2.0 %	ASTM D638
弯曲模量	12100 MPa	ASTM D790
弯曲强度	200 MPa	ASTM D790

冲击性能

	额定值 单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	80 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	530 J/m	ASTM D4812

热性能

	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	260 °C	ASTM D648

可燃性

	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm)	V-0	UL 94

注射

	额定值 单位制
干燥温度	149 °C
干燥时间	6.0 hr
加工 (熔体) 温度	307 到 329 °C
模具温度	135 到 177 °C
注塑压力	68.9 到 103 MPa